

## Röntgensysteme zur Materialprüfung.



### Applikation

- Hochwertige Röntgeninspektionssysteme und Computertomographen zur zerstörungsfreien Materialprüfung

### Aufgabenstellung unseres Kunden

- Übernahme der laufenden Produktion des Servoboards für das Röntgenprüfsystem phoenix nanomelx
- Integration eines neuen Netzteils
- Umstellung auf UL-zertifiziertes Material
- Vorstellung eines Freigabemusters

### Projektbeschreibung

Die GE Sensing & Inspection Technologies GmbH mit Sitz in Wunstorf bietet als einer der weltweit führenden Hersteller u. a. ein großes Spektrum industrieller Röntgeninspektionssysteme und Computertomographen. Schon seit vielen Jahren besteht eine enge Zusammenarbeit mit **MÜTRON**.

Als zuverlässiger Partner hat uns GE Sensing & Inspection Technologies GmbH mit der laufenden Produktion des Servoboards für das phoenix nanomelx Röntgeninspektionssystem betraut. Dieses Röntgensystem wird vor allem in der Halbleiter- und SMT-Industrie zur Kontrolle hochwertiger Baugruppen genutzt. Unser Ziel ist, dass unser Kunde den Fokus wieder auf die Entwicklung, Endmontage und Prüfung richten kann.

Unsere Stärken liegen sowohl in der Beschaffung elektronischer Bauteile als auch in der Entwicklung & Realisation individueller Systemlösungen.

Mit einer klar formulierten Anforderung für das Servoboard begann unsere

Arbeit: Neben der Verdrahtung des Schaltschranks, der Bestückung der Leiterplatten und dem kompletten Materialeinkauf umfasst unsere Aufgabe auch Produkt- und Prozessoptimierungen vorzuschlagen.

So wurde zum Beispiel aufgrund einer bevorstehenden Bauteilabkündigung ein neues Netzteil entwickelt.

Weil GE Sensing & Inspection Technologies so zufrieden war, wurde nicht nur die ursprüngliche Variante mit 5 Achsen in ein Servoboard mit 6 Achsen erweitert, sondern **MÜTRON** auch mit weiteren Arbeitsschritten betraut. Dazu gehört die Lieferung des Steuereinschubs und die Konfektion des kompletten Kabelsatzes zur Verdrahtung des nanomelx.

Mittlerweile übernehmen wir ebenso die Montage und Verdrahtung sowie die Fertigung von Kabelsätzen für den phoenix vltomelx. Dieser Präzisionsstomograph wird in Industrie und Forschung für dimensionale Analysen und Messungen eingesetzt.

### Nutzen für den Kunden

- Konzentration auf seine Kernkompetenz
- Entlastung der Produktion und Reduzierung der Lieferanten
- Ersparnis von Zeit und Kosten
- Schneller und direkter Zugriff auf unser Sicherheitslager
- Die komplette Systemlösung aus einer Hand – von der Kabelkonfektion über die Montage bis zur Bauteilbeschaffung



Der phoenix nanomelx ermöglicht die 2D-Röntgenprüfung und zusätzlich die 3D-Computertomographie.

Weitere Produkte finden Sie unter [www.muetron.de](http://www.muetron.de)

MÜTRON Müller GmbH & Co. KG | Theodor-Barth-Straße 30 | 28832 Achim | Telefon +49 421 30 56 - 0 | Telefax +49 421 30 56 - 148 | info@muetron.de